

辉门动力总成能源系统凭借其专业的研究开发和工程应用能力，卓越的制造工艺，灵活的市场策略，提供具有高技术含量和内在价值的动力系统产品，以满足不同客户的各种需求。作为全球动力系统产品市场的领导者，我们洞悉未来发展趋势，支持低经济、熟练驾驭着各零部件新材料和未来技术的研究开发和工程应用。我们将不懈追求、竭诚提供尖端技术服务和系统解决方案。



活塞

- 先进的设计和制造技术保证了活塞在柴油机和汽油机上的卓越性能
- 持续的技术创新和铝合金材料研发保证可靠性和耐久性
- 优化的内冷油道设计保证最好的冷却效果
- 应用于中型和重型柴油机的先进的焊接轻质量钢活塞技术
- Monosteel™ 全钢活塞能应对重型柴油机不断提高的热负荷、机械负荷、耐磨性、耐腐蚀性提出的挑战
- 低摩擦损失、轻质量和低NVH特性的汽油机铝活塞技术
- 铝合金轻型柴油机活塞是欧洲最高强化程度轻型和中型柴油机市场领导者



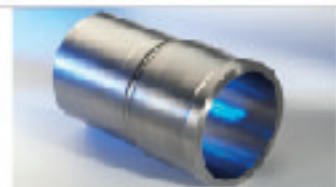
活塞环

- 延长活塞环寿命的新材料和镀层的全球领导者
- 独一无二的新一代等离子喷涂和气相沉积层PVD技术
- 活塞环闪镀技术，减少侧面50%以上磨损
- Goetze 金刚石镀层，比CKS提高耐磨性30%以上



点火系统

- 提高燃油经济性，依靠铂金铱金多层焊接电极提高发动机性能
- 世界一流的SureFire 陶瓷体技术能使火花塞设计更小、承受点火能量更高
- 点火线圈有整套的解决方案：顶置线圈、多输出线圈、独立线圈以及多线圈共轨等
- 带自动温度调节、有低电压启动的4和5毫米预热端的预热塞能提供出色的预热和后热性能



缸套

- 宽广的缸套产品，范围可提供铸铁、合金铸铁、马氏体铸铁、球墨铸铁、不同的表面硬化处理技术，满足各类强度、性能和寿命要求
- 铸铁缸套外表面铝合金喷涂，提高与缸体结合力，减小缸孔变形，减少机油消耗
- 针对高爆发压力的柴油机，通过先进的模拟分析来优化设计，实现减小缸孔变形，改善活塞环密封效果的目的



气门座圈和气门导管

- 气门座圈和导管的全球市场领导者，拥有全球范围的制造能力
- 渗铜和双层设计，以较低成本，在最恶劣的工况下满足使用要求的同时降低成本
- 手动同步变速箱用环和毂的欧洲市场领导者
- 应用于缺少润滑的低排放柴油机气门导管，其比铸造导管优势更明显