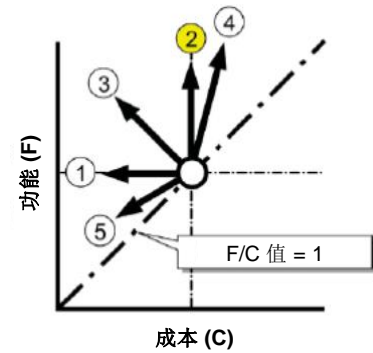
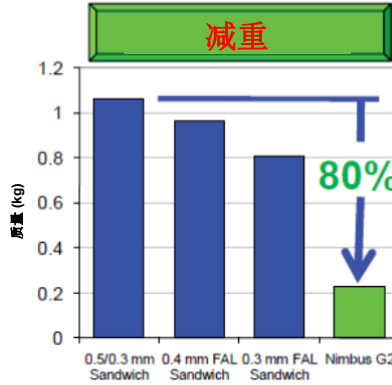
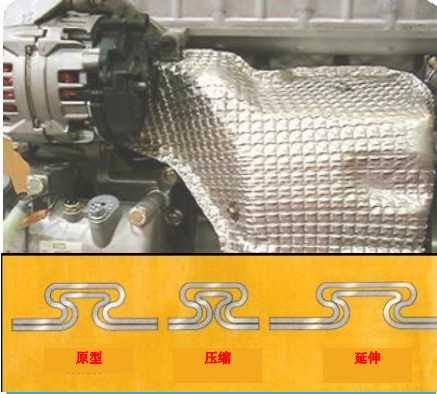


轻质且热效率高的隔热罩技术，有助于实现 CO₂ 减排



面临的挑战

- 燃油经济性和温室气体减排促使轻量化日益重要
- 高温、紧凑的发动机舱环境给发动机带来了隔热和空间难题

解决方案

- 独特的波浪形铝材
- 与传统的“三明治”隔热罩相比，减重高达 80%
- 热效率高
- 优异的拉伸成型性能

技术规格

- 纯铝材料
- 互锁式波浪结构刚度更高、成型性能更强
- 互锁式双板结构之间空气间隙提高隔热效果
- 可循环利用
- 独特的热绝缘方式，可直接安装于 750 摄氏度热源

优势	目前	Nimbus GII	Δ
热效率 (温差)	573 – 587° C	596° C	9 – 23° C
导热率 (面内)	55 W/(m·K)	237 W/(m·K)	182 W/(m·K)
发射率 (350° C)	0.23	0.13	0.10
减重 (面积 0.15m ²)	0.8 – 1.1 kg	0.21 kg	0.59 – 0.89 kg

当前/建议应用

- 排气歧管隔热罩
- 起动机隔热罩
- 油箱隔热罩
- 涡轮增压器隔热罩
- 发动机盖隔热罩

